



DEWE BRÜNOFIX
SURFACE TREATMENT SINCE 1905

■ Mitglied der **WEISS Unternehmensgruppe**.



OBERFLÄCHENVEREDELUNG



PROZESS-CHEMIE



ANLAGENBAU

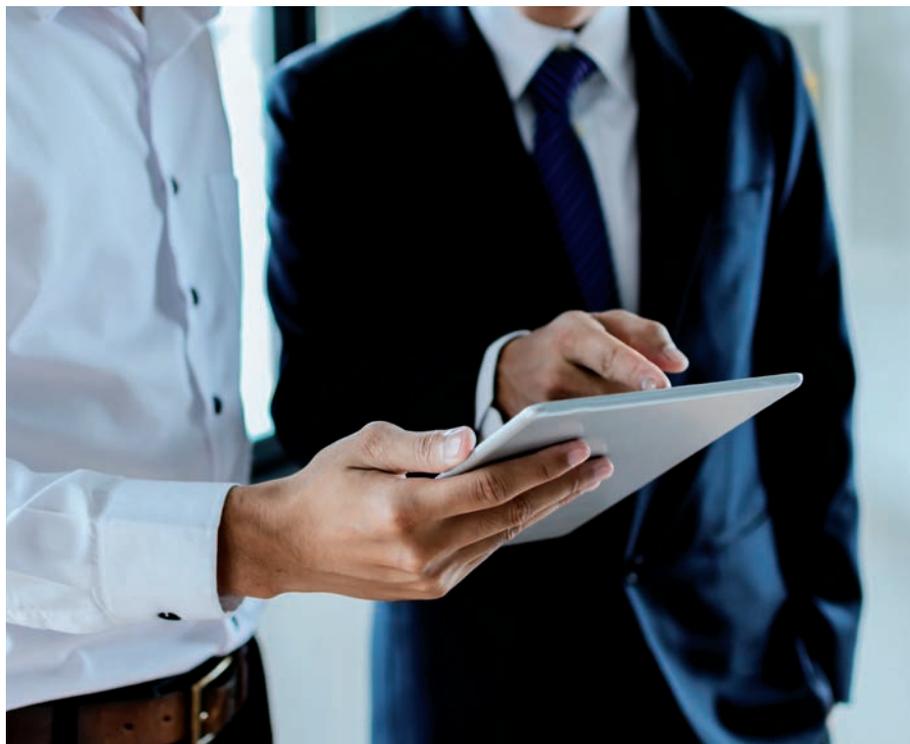
DEWE BRÜNOFIX GmbH
Germany · Bavaria · Rednitzhembach
www.bruenofix.de



Qualität und Kundenzufriedenheit in Verbindung mit Erfahrung und Fortschritt sind die wesentlichen Bausteine für unseren Erfolg. Sie bilden auch die Grundlage für die weitere Entwicklung unserer über 115jährigen Geschichte.

*Ralf Schmidt
Geschäftsführender
Gesellschafter*

Qualität und Zufriedenheit



Qualität und Zufriedenheit – darauf basiert im Wesentlichen unsere Firmenphilosophie. Denn der Name DEWE Brünofix steht seit mehr als 115 Jahren wie kein anderer für Brünieren und Phosphatieren. Diese lange Tradition der Oberflächenbehandlung konnten wir nur durch konstante Qualität und die Zufriedenheit unserer Kunden aufrecht erhalten.

Spezialist für Oberflächen

Wir sind ein hochspezialisierter Fachbetrieb auf dem Gebiet der chemischen Metalloberflächenbehandlung. Durch eine lange Erfahrung und dem unbedingten Willen, sich ständig zu verbessern, haben wir uns zu einem führenden Anbieter entwickelt. Unsere Produkte, Dienstleistungen und Anlagen sind weltweit gefragt.

Mehr als 115 Jahre Erfahrung

Unsere Kompetenz und unser Service fokussieren sich auf die Bereiche Chemie, Anlagenbau und Lohnbehandlung. Hier profitieren unsere Kunden von unserem Know-how und dem Vorzug, für alle Probleme nur einen Ansprechpartner zu benötigen. Und schlussendlich von über 115 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der chemischen Oberflächenbehandlung.

Erfahrung und Fortschritt



DEWE Brünofix wurde 1905 in Leipzig gegründet. Während ursprünglich nur Chemikalien für das Brünierverfahren hergestellt und vertrieben wurden, konnte das Leistungsspektrum schon bald um die Fertigung von Behältern und die Produktion von Chemikalien für das Brünierverfahren erweitert werden.

Anlagenbauer mit modernster Technik

Nach dem Ende des Zweiten Weltkriegs wurde der Sitz des Unternehmens zuerst nach Nürnberg und später ins 20 km entfernte Rednitzhembach verlegt. Seit den 1970er Jahren liefert DEWE Brünofix Komplettanlagen mit modernster Technik für die chemische Oberflächenbehandlung und bietet außerdem in eigenen, vollautomatischen Behandlungsanlagen die Verfahren Brünieren und Phosphatieren als Lohnbearbeitung an.

Vom Produkt- zum Systemanbieter

In einer über hundertjährigen Unternehmensgeschichte reifte DEWE Brünofix von einem Anbieter von Chemikalien zu einem Systemanbieter für Oberflächenveredelung, Anlagenbau und Prozess-Chemie. So sehen wir uns zunehmend als Ideengeber und Lösungsanbieter im Bereich der Veredelung metallischer Oberflächen. Unser Bestreben ist es, mit Innovation, Knowhow und Serviceverständnis neue Maßstäbe zu setzen.

Unser Betrieb pflegt eine über 115jährige Tradition in der Behandlung von Oberflächen. Heute produzieren wir in Rednitzhembach, südlich von Nürnberg gelegen, für unsere weltweiten Kunden.



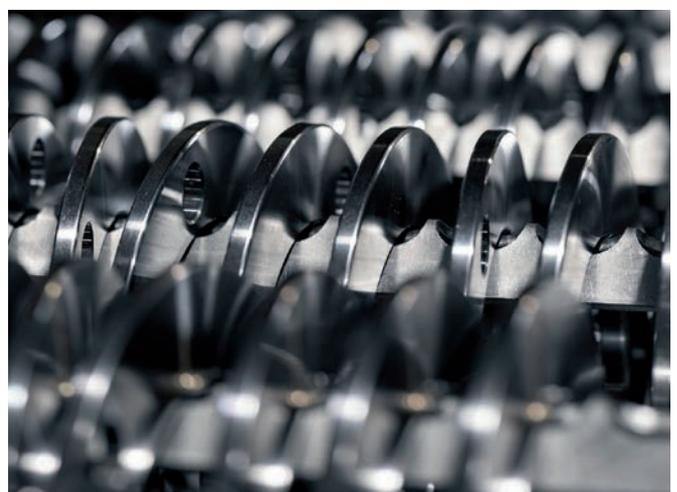
**BRÜNIEREN
PHOSPHATIEREN
EDELSTAHLFÄRBen
OBERFLÄCHEN-
VEREDELUNG**

Oberflächenbehandlung im Lohnauftrag

In unseren computergesteuerten, vollautomatischen Lohnbehandlungsanlagen führen wir für Sie schnell und zuverlässig die Behandlungsverfahren Brünieren (eisenhaltiger Stahl und Guß) sowie Phosphatieren (Zink- und Manganphosphatieren) und das Schwarzfärben von Edelstahl durch.

Die Verarbeitung von Verbindungselementen, technischen Federn, Teilen aus dem Anlagenbau, Maschinen- und Vorrichtungsbau sowie Automotive kann im Millimeterbereich beginnen und bis zu einem Durchmesser von 2,30 m und einem Stückgewicht von 1,5 t reichen. Mittels unserer Verfahren findet in dem Prozess kein Korngrenzangriff statt. Im Rahmen der Qualitätskontrolle kann durch unser patentiertes Verfahren eine zerstörungsfreie Prüfung erfolgen. Auf Wunsch erhalten Sie Erstmusterprüfberichte und Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10 204.

Art der Oberflächenbehandlung	Maximale Abmessungen der Werkstücke in mm			
	Normen	Länge	Breite	Höhe
Zinkphosphatieren	DIN EN ISO 9717	1.800	320	500
Manganphosphatieren	DIN EN ISO 9717	1.800	320	500
Brünieren (Stahl und Eisen) mit Beize	DIN EN 50 938	1.800	320	500
Brünieren (Stahl und Eisen) ohne Beize	DIN EN 50 938	2.700	450	700
Beim Brünieren (Stahl und Eisen) ohne Beize im Umschlagverfahren erweitert sich die Höhe auf 1.300 mm				
Edelstahl-Schwarzfärben		1.800	320	500
Korrosionsschutzprüfung	DIN EN ISO 9227			
	DIN EN ISO 6270-2			
Tempern	ISO 9587/ISO 9588	850	850	1.340



Kompetenzen und Fertigkeiten



Unser engagiertes Team betreut Sie rund um unsere Produkte und bei allen Fragen chemischer und technischer Art. Wir führen unsere Produkte und Verfahren bei Ihnen ein und schulen Ihre Mitarbeiter im Umgang mit Gefahrstoffen, Badansatz, Badanalyse und -pflege, sowie in der Anlagenbedienung.

Probleme und Lösungen

Von der Entfettung bis zur Konservierung bieten wir die ganze Bandbreite chemischer Prozesse. Durch unsere optimierte Lagerhaltung garantieren wir bei Standardprodukten eine kurzfristige Lieferzeit von maximal zwei Tagen! Ob Ersatzteile, einzelne Behälter oder komplette Anlagen, DEWE Brünofix ist Ihr Komplettlieferant. Auf Wunsch stellen wir Ihnen die benötigte Technik auch als kostengünstige Gebrauchtverson zur Verfügung.

Und in besonders dringenden Fällen hat unser 24-Stunden-Service natürlich auch für Ihre Notfälle eine passende Lösung parat.

Entsorgung

Auch bei der Entsorgung der verbrauchten Chemikalien aus der Oberflächenbehandlung unterstützen wir Sie umfassend. Wir organisieren den Transport und die Entsorgung Ihrer Rückstände aus Brünier- und Phosphatierbädern, die gefährliche Stoffe enthalten. Wir nutzen die Synergien unserer Unternehmensgruppe in der Zusammenarbeit mit dem Entsorgungsspezialisten ELZI Entsorgungslogistik, der eine umweltverträgliche, rechtskonforme und kostengünstige Entsorgung garantiert.

SIVE

BRÜNIEREN | FÄRBEN
PHOSPHATIEREN
ENTFETTEN | BEIZEN
KORROSIONSSCHUTZ

**PROZESS-
CHEMIE**



3H11/Y10/250/ 21 /



Unser Chemiespektrum

Unser Chemie-Produktspektrum umfasst heute über 300 Produkte rund um die Verfahren Entfetten, Beizen, Brünieren, Phosphatieren, Korrosionsschutz und Färbemittel für Edelstahl, Messing, Kupfer und Zinkdruckguss. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben unsere Chemie weltweit und profitieren von dem über die Jahrzehnte angesammelten Knowhow.

Entfetten/Beizen

Brünofix Alkalit-Produkte

Entfettungen zur Entfernung von Ölen, Emulsionen, Ziehfetten und Politurrückständen. Vom sanften Reiniger bis zum stark alkalischen Entfettungskonzentrat.

Einfache Handhabung: Ansatz und Ergänzung mit nur einem Produkt möglich.

Flexibel: Für Heiß- und Kaltverfahren, flüssig oder pulverförmig, geeignet für Eisen- und Buntmetalle.

Anwendung: Spritzen, Tauchen, Ultraschall.

Brünofix Rostalit-Produkte

Beizen zur Entfernung von Rost, Zunder- und Ziehmitteln. Spezialbeizen auf Basis von Salzsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure sowie Mischbeizen. Fertigbeizen, d. h., die Produkte enthalten bereits Tenside und Inhibitoren.

Anwendung: Tauchen

Brünieren/Färben

Brünofix Brün-Produkte

Brüniersalze zum Schwarzoxydieren von Eisen- und Gusswerkstoffen für optische und Korrosionsschutzzwecke im 1-, 2- und 3-Bad-Verfahren, geeignet für Maschinenteile, Werkzeuge, Normteile und Waffentechnik.

Brünofix Färbe-Produkte

Spezialsalze und Lösungen zum Chemisch-Schwarzfärben von nicht rostenden Stählen, Messing und Kupfer, Zinkdruckgusslegierungen und Neusilber.



Korrosionsschutz

Brünofix Fluid – Wasserverdränger

Gebrauchsfertige Produkte meist ohne Brandgefahrenklasse. Auswaschbar, dadurch sehr hohe Standzeiten. Trockene, teils überlackierbare oder ölige, glänzende Oberflächen. Dünner Oberflächenfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften, ideal für brünierte und blanke Metalloberflächen

Brünofix Passivierungen – temporärer Korrosionsschutz

Für trockene Oberflächen bei nachfolgenden Beschichtungen (Lackierungen, Pulverbeschichtungen, usw.) mit Kurzzeit-Korrosionsschutz.

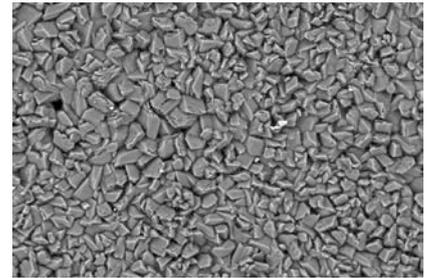
Brünofix Emulsin – Rostschutz

Je nach Konzentration einstellbarer Oberflächenfilm mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften. Trockene bis leicht glänzende Oberflächen. Bestens für phosphatierte und blanke Metalloberflächen geeignet.

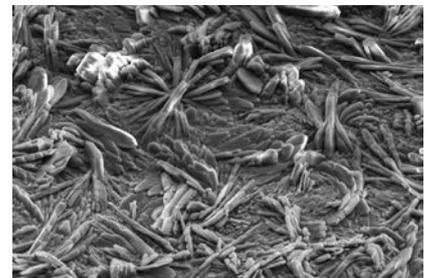
Phosphatieren

Brünofix Phosphata-Produkte

Zink-, Zinkkalzium- und Manganphosphatierungen, Dünnschicht für Kaltumformung, für Präzisionsteile, als haftgrund für Beschichtungen und zur Verbesserung von Gleiteigenschaften. Dickschicht als Korrosionsschutz mit hoher Abriebfestigkeit. Als dunkle Schicht für den eventuellen Ersatz von Brünierschichten. Anwendung im Spritz- und Tauchverfahren.



Struktur einer Manganphosphatierung in extremer Vergrößerung.



Struktur einer Zinkphosphatierung in extremer Vergrößerung.





**BEHÄLTER- UND
ANLAGENBAU**

Anlagen und Behälter

Einzelbehälter

Ob beheizt oder unbeheizt, isoliert oder einwandig, Edelstahl oder lackiert, mit integrierter Regelung oder für den Anschluss am Schaltschrank – die Behälter von DEWE Brünofix gibt es in nahezu allen Größen und Variationen. Auch Zubehör wie Absaugrahmen, Ölabscheider, Warenkörbe etc. beinhaltet unser Lieferprogramm.

Kompaktanlagen

Ideal um kleinere Mengen (bis zu 500 kg am Tag) kostengünstig im eigenen Haus zu behandeln. Alle Komponenten (inkl. Abluftabsaugung, -reinigung und Schaltkasten) wurden in ein Edelstahlgestell integriert, dadurch sind einfache und schnelle Aufstellung/Inbetriebnahme sowie ein dauerhaft guter optischer Eindruck gewährleistet. Die Kompaktanlage enthält sämtliche Funktionen und Sicherheitsmerkmale einer „großen“ Anlage auf kleinem Platz.

Oberflächenbehandlungsanlagen mit manueller oder kranunterstützter Beschickung

Die weitverbreiteten Anlagen für die chemischen Verfahren Brünieren, Phosphatieren und Färben (Edelstahl, Messing und Kupfer) bestehen aus Einzelbehältern mit gemeinsamen Schaltschrank und Abluftanlage mit Abluftreinigung mit oder ohne Kran.

Anlage mit vollautomatischem Transportsystem

Bei hohen Warendurchsätzen oder der Anforderung an reproduzier- und dokumentierbare Fertigungsabläufe wird der Einsatz einer Anlage mit vollautomatischem Transportsystem interessant. Mit unserer Leitrechnersoftware BlackPhos bieten wir Ihnen diese Anlagen sowohl mit einer reinen Ablaufsteuerung als auch mit Mischprogrammsteuerung an.

BLACKPHOS
DEWEBRÜNOFIX



DEWE
BRÜNOFIX
SURFACE TREATMENT

■ Mitglied der **WEISS Unternehmensgruppe**.

DEWE Brünofix GmbH
Pruppacher Weg 8
91126 Rednitzhembach
Germany

Telefon +49 9122 98 68-100
Telefax +49 9122 98 68-130
E-mail info@bruenofix.de
Web www.bruenofix.de

